

Einhell®

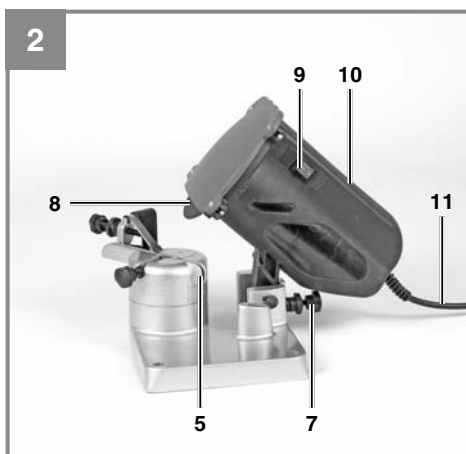
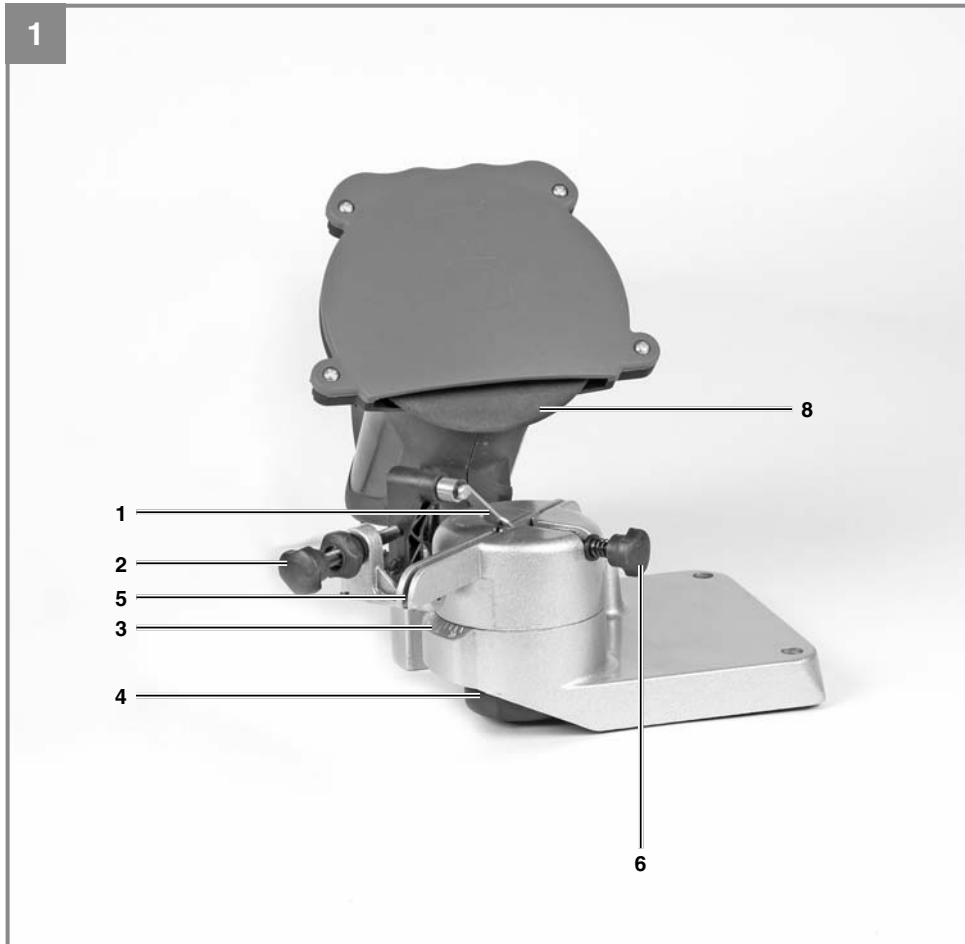
GC-CS 85

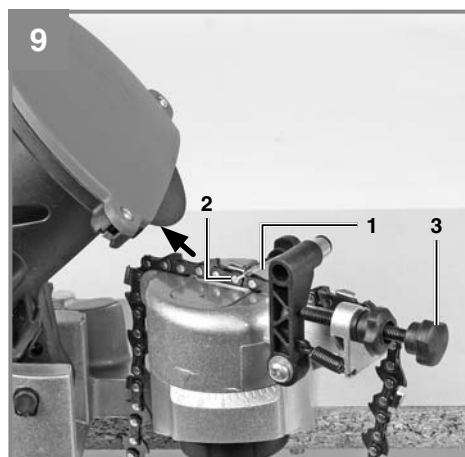
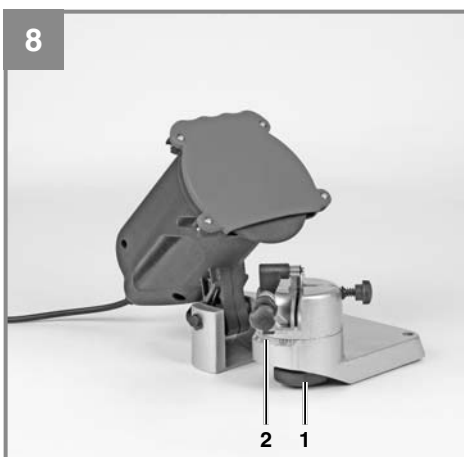
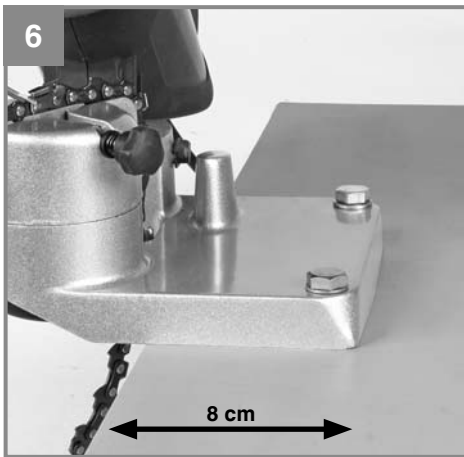
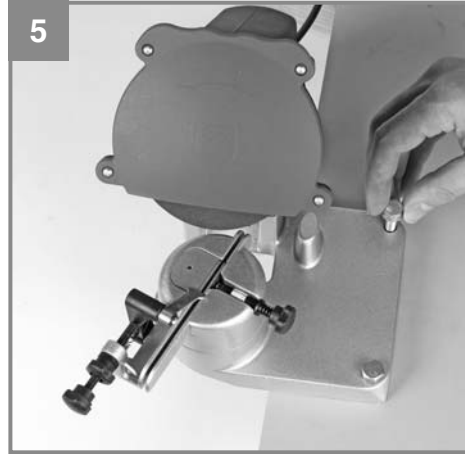
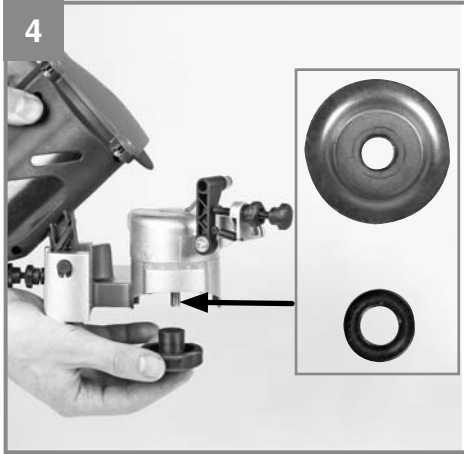
UKR Оригінальна інструкція з
експлуатації
Заточувальний пристрій для
пильних ланцюгів

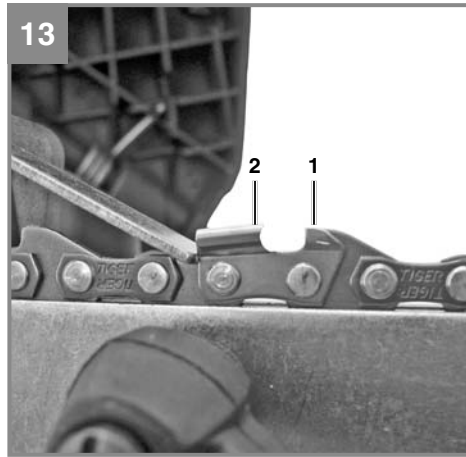
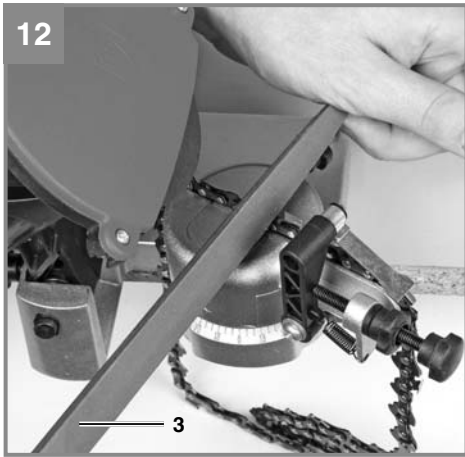
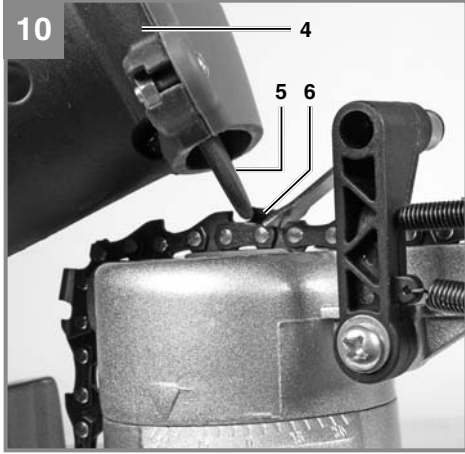


Art.-Nr.: 45.000.89

I.-Nr.: 11015











Попередження! - З метою зменшення ризику отримання травми слід читати інструкцію з експлуатації



Захищайте органи слуху! Шум може спричинити втрату слуху.



Використовуйте маску, яка захищає від вдихання пилу! Під час обробки деревини або інших матеріалів може утворюватись небезпечний для здоров'я пил. Матеріали, що містять азбест, обробляти заборонено!



Використовуйте захисні окуляри! Іскри, що утворюються під час роботи, а також і частинки абразиву, стружка та пил можуть спричинити втрату видимості.

Увага!

При користуванні приладами слід дотримуватися певних заходів безпеки, щоб запобігти травмуванню і пошкодженням. Тому уважно прочитайте цю інструкцію з експлуатації / вказівки з техніки безпеки. Надійно зберігайте її, щоб викладена в ній інформація була у вас постійно під руками. У випадку, якщо ви повинні передати прилад іншим особам, передайте їм, будь ласка, також і цю інструкцію з експлуатації / ці вказівки з техніки безпеки. Ми не несемо відповідальності за нещасні випадки або пошкодження, які виникли внаслідок недотримання цієї інструкції.

1. Вказівки по техніці безпеки**Попередження!**

Прочитайте всі вказівки та інструкції з техніки безпеки. Недотримання вказівок та інструкцій з техніки безпеки може стати причиною виникнення електричного удару, пожежі та/або важкого травмування.
Зберігайте вказівки та інструкції з техніки безпеки на майбутнє.

2. Опис приладу та об'єм поставки**2.1 Опис приладу (Мал. 1/2)**

1. Гальмо ланцюга
2. Регулюючий гвинт гальма ланцюга
3. Шкала для регулювання кута заточування
4. Стопорний гвинт для регулювання кута заточки
5. Направляюча шини для ланцюга
6. Стопорний гвинт ланцюга
7. Регулюючий гвинт для обмеження глибини
8. Шліфувальний диск
9. Перемикач Вкл/Викл
10. Голова пристрою
11. Кабель живлення

2.2 Об'єм поставки

Будь ласка, перевірте комплектність артикула відповідно до описаного об'єму поставки.

- Відкрийте опакування та обережно дістаньте прилад.

- Зніміть пакувальний матеріал, а також запобіжні та захисні пристрої, використовувати під час транспортування.
- Перевірте комплектність поставки.
- Перевірте, чи немає пошкоджень на приладі та комплектуючих.
- Якщо можливо, зберігайте опакування протягом всього гарантійного строку.

Небезпека!

Прилад та опакування не є іграшками для дітей! Дітям заборонено гратись пластикомими торбинами, плівкою та дрібними деталями!

3. Використання за призначенням

Заточувальний пристрій для пильних ланцюгів призначено для заточування пильних ланцюгів.

Машину слід використовувати тільки згідно з її призначенням. Жодне інше використання машини, що виходить за вказані межі, не відповідає її призначенню. За несправності або травми будь-якого виду, які виникли внаслідок використання машини не за призначенням, відповідальність несе не виробник, а користувач.

Враховуйте, будь ласка, те, що за призначенням наші прилади не сконструйовані для виробничого, ремісничого чи промислового застосування. Ми не беремо на себе жодних гарантій, якщо прилад застосовується на виробничих, ремісничих чи промислових підприємствах, а також при виконанні інших прирівняних до цього робіт.

Пристрій можна використовувати лише за призначенням! У зв'язку зі структурою і конструкцією пристрою, можуть виникнути наступні ризики:

- Доторкання до шліфувального диску у незахищеній області.
- Розкидання частин спорченого шліфувального диску.
- Викид ланцюга чи його частин з пристрою.
- Пошкодження слуху через не використання навушників.

4. Технічні характеристики

Напруга мережі:230В ~ 50Гц
 Потужність:S2 20 хв 85 Вт
 Оберти:5500 хв⁻¹
 Регулювання кута:35° вліво і вправо
 Шліфувальний диск Ø (внутр.):23мм
 Шліфувальний диск Ø (зовн.):макс. 108мм
 Товщина шліфувального диску:3.2 мм
 Клас захисту:II/□
 Вага:1.9 кг

Увага!

Шуми та вібрація

L_{pA} рівень звукового тиску75 дБ(A)
 K_{pA} похибка3 дБ
 L_{WA} рівень звукової потужності88 дБ(A)
 K_{WA} похибка3 дБ

Носіть навушники. Вплив шуму може стати причиною втрати слуху.

Заточування

Величина емісії коливань $a_h = 2.38 \text{ м/с}^2$
 K похибка = 1.5 м/с^2

Зазначена величина емісії коливань вимірювалась відповідно до стандартизованого процесу випробувань, вона може змінюватись в залежності від способу використання електроінструмента, в окремих випадках її значення може бути більшим, ніж занотоване тут.

Зазначена величина емісії коливань може використовуватись для порівняння електроінструментів між собою.

Зменшуйте вібрацію та утворення шуму до мінімального рівня.

- Застосовуйте тільки бездоганно функціонуючі приладдя.
- Регулярно проводіть технічний догляд приладу та чистіть його.
- Узгодьте свій стиль праці з роботою приладу.

- Не перевантажуйте прилад.
- Вимикайте прилад, якщо ви ним не користуєтесь.
- Носіть робочі рукавиці.

Залишкові ризики

Навіть при належному використанні даного електроінструмента існують залишкові ризики. Слід рахуватись з наступними ризиками, обумовленими конструкцією та виконанням даного електроінструмента:

1. Ураження легень, якщо нехтувати належними масками-респираторами, захищаючими від пилу.
2. Ураження органів слуху, якщо нехтувати належними засобами захисту органів слуху.

5. Перед початком роботи

Увага!

Перш ніж проводити налаштування приладу, завжди витягайте мережевий штекер з розетки.

Монтаж (Мал. 3-6)

- Вставте натяжний пристрій ланцюга у приймаючий пристрій (Мал. 3) і загвинтіть знизу за допомогою гвинта (Мал. 4)
- Перед початком заточування, надійно закріпіть пристрій до належної поверхні (напр. робочий стіл) у належному місці (захищеному від пилу, сухому і провітрюваному) за допомогою фіксуючий гвинтів М8 і шайб (Мал. 5)
- Переконайтеся, що монтажна плата заточувального пристрою до упору (8 см) встановилась на основі (Мал. 6)

6. Експлуатація

6.1 Вкладіть ланцюг, який потрібно заточити, у направляючу шину (Мал. 7)

Для цього послабте стопорний гвинт ланцюга (1)

6.2 Встановлення кута заточування відповідно характеристик ланцюга (Мал. 8) (зазвичай між 30-35°)

- Послабте стопорний гвинт для встановлювання кута заточування (1)
- Встановіть бажаний кут заточування за допомогою шкали (2)
- Знову затягніть стопорний гвинт (1)

6.3 Регулювання гальма ланцюга (Мал. 9/10)

- Накиньте гальмо ланцюга (1) на ланцюг
- Тягніть ланцюг у зворотньому напрямку дії гальма ланцюга (1) до тих пір, поки він не зупинить ріжучу ланку (2). Важливо! Ви повинні переконатися, що кут зупиненої ріжучої ланки співпадає з кутом заточування. Якщо не співпадає, то протягніть ланцюг далі на одну ланку.
- Опустіть голову пристрою (4) вниз доки шліфувальний диск (5) не торкнеться ланки ланцюга (6). (Для цього можна здвинути ланцюг трохи вперед і назад за допомогою регулюючого гвинта гальма ланцюга (3)).

6.4 Обмеження глибини (Мал. 10)

Опустіть голову пристрою (4) вниз і встановіть за допомогою установочного гвинта глибину заточування (7) **Важливо!** Глибина заточування повинна бути встановлена такою, щоб заточувався весь ріжучий край ріжучої ланки.

6.5 Фіксація ланцюга (Мал. 7)

Затягніть стопорний гвинт ланцюга (1)

6.6 Заточування ланок ланцюга (Мал. 10/11) **Важливо!**

- Використовуйте пристрій тільки для заточування ланцюгів пилок. Ніколи не шліфуйте чи заточуйте інші матеріали.
- Перед заточуванням зафіксуйте ланцюг у направляючій шині. Це унебезпечує пошкодження шліфувального диску через ослаблений ланцюг.
- Повільно ведіть шліфувальний диск до ланцюга. Якщо підводити диск до ланцюга занадто швидко чи ривками, це може призвести до пошкодження шліфувального диску і спричинити травми через викидання частин диску.

- Включіть пристрій, натиснувши перемикач Вкл/Викл (1)
- Обережно проведіть шліфувальний диск (5) з головою пристрою (4) по ланці ланцюга
- Вимкніть пристрій, натиснувши перемикач Вкл/Викл (1). Так повинна бути заточена кожна друга ланка ланцюга. Щоб визначити, коли кожна друга ланка ланцюга була заточена, промаркуйте першу ланку (напр. крейдою). Після того, як всі ріжучі ланки на одній стороні ланцюга заточені, кут заточування повинен бути установлений на таке ж значення і для іншої сторони.

6.7 Регулювання дистанції обмежувача глибини врізання (Мал. 12/13)

Після того, як ланцюг був заточений, ви повинні переконатися, що було дотримане обмеження дистанції глибини врізання (обмежувачі глибини (1) повинні бути нижче, ніж пильні ланки (2)).

7. Заміна провода для під'єднання до електромережі

Небезпека!

Якщо провід для під'єднання цього приладу до електромережі пошкоджений, то для запобігання виникнення нещасних випадків його повинен замінити виробник або його сертифікована сервісна служба чи інший кваліфікований спеціаліст.

8. Чистка і технічне обслуговування

Перед початком всіх робіт по чистці від'єднайте мережевий штекер приладу від мережі!

8.1 Чистка

- Захисні пристосування, шліци для доступу повітря і корпус двигуна мають бути максимально чистими. Прилад протирайте чистою ганчіркою чи продувайте стисненим повітрям з невеликим тиском.
- Рекомендуємо чистити прилад зразу ж після кожного використання.
- Регулярно протирайте прилад вологою ганчіркою з невеликою кількістю мила.

Не використовуйте очищуючі засоби чи розчинники; вони можуть пошкодити пластикові частини приладу. Слідкуйте за тим, щоб в середину приладу не потрапила вода. Потрапляння води в електроінструменти підвищує вірогідність електричного удару

8.2 Заміна шліфувального диску

1. Витягніть шліфувальний диск (Мал. 14-16)
2. Встановіть новий шліфувальний диск
3. Змонтуйте в зворотній послідовності

Не використовуйте пошкоджені чи спорчені шліфувальні диски.

Використовуйте тільки оригінальні шліфувальні диски.

9. Утилізація та вторинне використання

Прилад знаходиться в упаковці, щоб запобігти пошкодженню при транспортуванні. Це опакування є сировиною, яка придатна для вторинного використання або для утилізації. Прилад та комплектуючі до нього виготовлено з різних матеріалів, наприклад, з металів та пластмаси. Прилади, які вийшли з ладу, не є побутовим сміттям. Прилад слід здати у відповідний пункт прийому, щоб його було утилізовано належним чином. Якщо місцезнаходження таких пунктів прийому невідомо, слід звернутись до місцевої адміністрації.

10. Зберігання

Зберігайте прилад та комплектуючі в недоступному для дітей темному та сухому приміщенні без мінусових температур. Оптимальна температура зберігання - від 5 до 30°C. Зберігайте електроінструмент в оригінальному опакуванні.