

♦ Комплектація

1 3D-ручка



3 Кабель живлення



2 Блок живлення



4 Пробна нитка

(У комплект поставки входить ПЛА-нитка, 3 шт. Довжина: 1 м. Колір: випадкові кольори)



5 Інструмент для чищення



6 Посібник користувача, гарантійний талон, підручник із малювання



♦ Зовнішній вигляд виробу



[Показання світлодіодного індикатора]
• Безперервно світитиметься червоним кольором:
3D-ручка ввімкнена та охолола (температура сопла < 60 °C).
• Повільно блимає червоним кольором: бездіяльність, охолодження (температура сопла 60-180 °C).
• Часто блимає червоним кольором: нагрівання (температура сопла 60-180 °C; після охолодження, нагрівання займе ще 2 хвилини).
• Безперервно світитиметься зеленим кольором: сопло нагрілося та готове до завантаження (видалення) нитки (температура сопла > 180 °C).
Сопло починає охолоджуватися після бездіяльності протягом 60 секунд.
Щоб увімкнути нагрівання сопла, достатньо натиснути будь-яку кнопку.

• Режим завантаження (видалення) нитки

Режим	Використання кнопок	Призначення режиму
Подача матеріалу вручну	Натисніть і утримуйте кнопку завантаження. Щоб припинити подачу матеріалу, відпустіть кнопку завантаження.	Якщо потрібен точний контроль подачі матеріалу в певний момент.
Безперервна подача матеріалу	Двічі натисніть кнопку завантаження, а потім відпустіть. Ручка перейде в режим безперервної подачі матеріалу. Натисніть будь-яку кнопку для припинення подачі матеріалу.	Якщо потрібен безперервний потік матеріалу для створення суцільних структур.
Безперервна подача матеріалу	Натисніть кнопку видалення нитки. Нитка безперервно видалятиметься протягом приблизно 50 секунд. Щоб припинити видалення нитки, натисніть будь-яку кнопку.	При необхідності заміни нитки або при засміченні тракту подачі нитки.

2 Натисніть будь-яку кнопку для запуску нагрівання (світлодіодний індикатор повинен рівномірно блимати червоним кольором).



3 Після досягнення робочої температури (індикатор світитиметься зеленим кольором), двічі натисніть [кнопку завантаження], щоб увімкнути режим безперервної подачі матеріалу. Введіть нитку XYZprinting у завантажувальний отвір. Відпустіть нитку, коли відчуєте, що ручка сама просуває нитку.



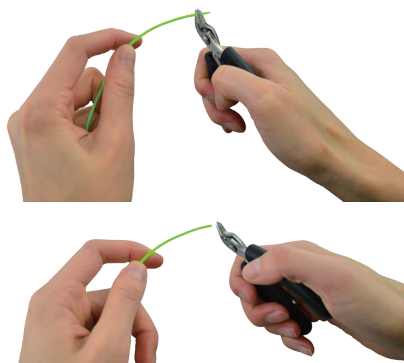
• Заміна та видалення нитки

Коли індикатор світитиметься зеленим кольором, натисніть кнопку видалення, щоб видалити нитку. Після видалення нитки натисніть будь-яку кнопку, щоб припинити видалення, і витягніть нитку.



• Примітки щодо використання нитки

- 1 Якщо в ручці не залишилося нитки, завантаження нитки в сопло може зайняти приблизно 1 хвилину після ввімкнення функції подачі матеріалу.
- 2 Можна обрізати нитку до необхідної довжини. Щоб матеріал подавався належним чином, довжина нитки не повинна перевищувати 3 м.
- 3 Для забезпечення оптимальної роботи рекомендується видаляти нитку, що залишилася в ручці після створення об'єкта. Необхідно відрізати розплавлений кінець нитки перед її повторним використанням, щоб уникнути засмічення тракту подачі нитки. Коли ви обрізаєте нитку, а також якщо кінець нитки частково розплавився, стежте за тим, щоб зріз був плоским.



4 Коли нитка в тракці подачі закоротка, механізм подачі не може переміщати її. У цьому випадку введіть іншу нитку через завантажувальний отвір, щоб прошовити нитку.



5 Для заміни або видалення нитки виконайте процедуру видалення нитки відповідно до інструкції. Не застосовуйте зусилля, витягуючи нитку з ручки, оскільки це може призвести до пошкодження внутрішніх компонентів.

6 Якщо ви збираєтесь використовувати нитку іншого кольору, видаліть попередню нитку, перш ніж вона повністю зайде в тракт подачі й стане закороткою, щоб механізм міг видалити її. Під час зміни матеріалів різних кольорів кінець нової нитки може змішатися із залишками старого матеріалу. Подача матеріалів змішаних кольорів - це нормальне явище. Щоб уникнути подачі матеріалу непередбачуваного кольору, перед завантаженням нитки іншого кольору видаліть залишки попередньої нитки інструментом для очищення.

♦ Поради з 3D-малювання

• Створення основи

На початку малювання створіть основу на папері або твердій поверхні. Після цього вільно переміщайте ручку в повітрі, накладаючи матеріал на основу.



• Враховуйте силу тяжіння

У результаті нагрівання ПЛА-пластик розм'якшується, його затвердіння займає деякий час. Під час створення перетинків та інших 3D-структур рекомендується змінювати кут малювання таким чином, щоб частково розплавлений пластик стікав вниз природним чином і утворював рівномірне покриття.



♦ Усунення несправностей

• Індикатор не світиться

Якщо індикатор не ввімкнувся після підключення живлення до 3D-ручки, перевірте, чи підключено кабель живлення до блоку живлення й 3D-ручки належним чином. Якщо навіть при надійному підключенні індикатор не світитиметься, зверніться за допомогою в сервісний центр.

• Тракт подачі нитки засмічений

1 Чищення напрямної трубки

Якщо 3D-ручка не подає матеріал належним чином, спочатку видаліть нитку, а потім зніміть задню кришку, посунавши її назад. Вийміть напрямну трубку, видаліть з неї всі залишки матеріалу, і встановіть трубку на місце.



♦ Заходи безпеки



НЕБЕЗПЕКА ОПІКІВ!

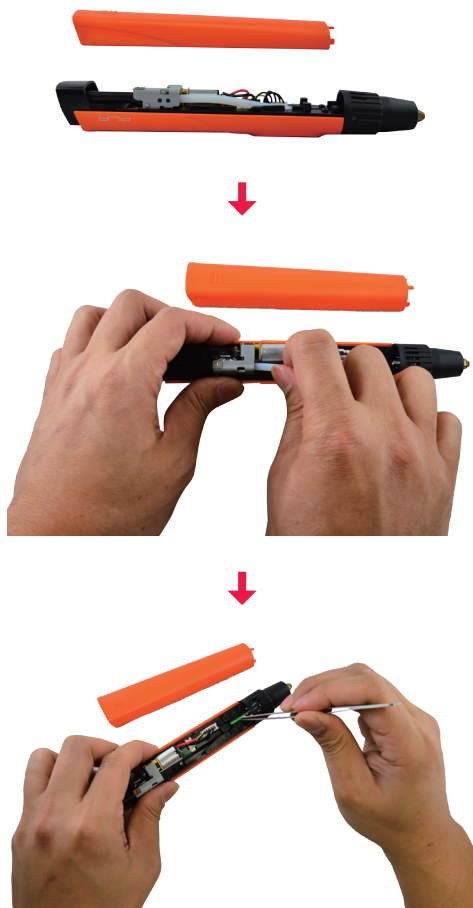
- 1 Сопло 3D-ручки нагрівається. Уникайте контакту сопла ручки з іншими предметами, поки воно не охолоне. Щоб уникнути опіків, не торкайтеся матеріалу, що виходить із ручки. Нагріте сопло ручки та гарячий матеріал можуть пошкодити інші предмети, пластик, тканини та інші матеріали. Намагайтеся не торкатися інших предметів нагрітим соплом і нагрітим матеріалом, поки вони повністю не охолонуть.
- 2 Не закривайте вентиляційні отвори, щоб 3D-ручка працювала належним чином.
- 3 У процесі нагрівання нитка виділятиме специфічний запах. Пристрій необхідно використовувати в добре провітрюваному приміщенні.
- 4 Використовуйте ПЛА-нитки, що постачаються компанією XYZprinting. Під час експлуатації цього пристрою дотримуйтеся вказівок, наведених у цьому посібнику користувача, щоб уникнути пошкодження. У разі використання ниток інших виробників гарантія буде анульована.
- 5 Цей пристрій пройшов випробування на заводі-виробнику. У соплі може залишатися пробний матеріал. Під час першого використання колір матеріалу, що виходить із ручки, може відрізнятися від кольору завантаженої нитки.
- 6 У процесі нагрівання матеріалу в соплі може бути чути слабе потріскування.

♦ Використання виробу

• Завантаження нитки та подача матеріалу

- 1 Підключіть до 3D-ручки блок живлення, що входить у комплект поставки (світлодіодний індикатор повинен безперервно світитися червоним кольором).





За допомогою інструмента для чищення видаліть усі залишки матеріалу з середини білої напрямної трубки. Переконайтеся, що з напрямної трубки видалені всі залишки нитки, встановіть на місце задню кришку та знову запустіть подачу нитки.



2 Чищення модуля екструдера

Після використання 3D-ручки, а також при порушенні подачі матеріалу, модуль екструдера можна прочистити за допомогою інструмента для чищення. Спочатку видаліть нитку, потім переведіть ручку в режим безперервної подачі матеріалу. 3D-ручка повинна залишатися в нагрітому стані, щоб полегшити видалення залишків матеріалу з модуля екструдера. Зніміть задню кришку, посунувши її назад, і витягніть білу напрямну трубку.



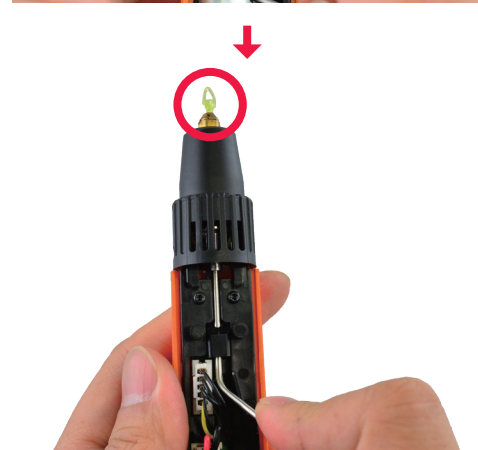
Помістіть інструмент для чищення в тракт подачі нитки та введіть гострий кінець інструмента в круглий отвір у верхній частині каналу подачі нитки.



Злегка натисніть на інструмент, щоб він повністю увійшов у тракт подачі нитки. Кінець інструмента просунеться приблизно на 1 см через круглий отвір.



Переміщайте інструмент від себе та на себе. Залишки матеріалу з модуля екструдера можна видалити через отвір.



♦ Технічна підтримка та відеоінструкції

• Контактна інформація
[США]
XYZprinting, Inc.
Поштова адреса: 9877 Waples Street San Diego, CA 92121
Вебсайт: <http://us.xyzprinting.com>
Контактна інформація
Технічна підтримка: 855-999-3348 | Робочі години: понеділок - п'ятниця, 09:00 - 21:00 (східний час)
Довідкова служба:
http://support.xyzprinting.com/us_en/Help/ticket/home
[Європейський Союз]
XYZprinting Netherlands B.V.
Поштова адреса: Wagenmakerstraat 7, 2984BD Ridderkerk The Netherlands (Нідерланди)
Вебсайт: <http://eu.xyzprinting.com>
Довідкова служба:
http://support.xyzprinting.com/eu_en/Help/ticket/home
[Міжнародний офіс]
Поштова адреса: No. 147 Sec. 3 Beishen Rd. Shenkeng Dist. New Taipei City Taiwan (Тайвань)
Довідкова служба: http://support.xyzprinting.com/tw_zh_tw/Help/ticket/home

• Відеоінструкції

Переглянути відеоінструкції можна на сторінці:
http://support.xyzprinting.com/eu_en/Help/tutorial

